

Dr.-Ing. Dieter Seifert, Neuötting

http://solarcooking.wikia.com/wiki/Ben_2_and_Ben_3_Firewood_Stoves

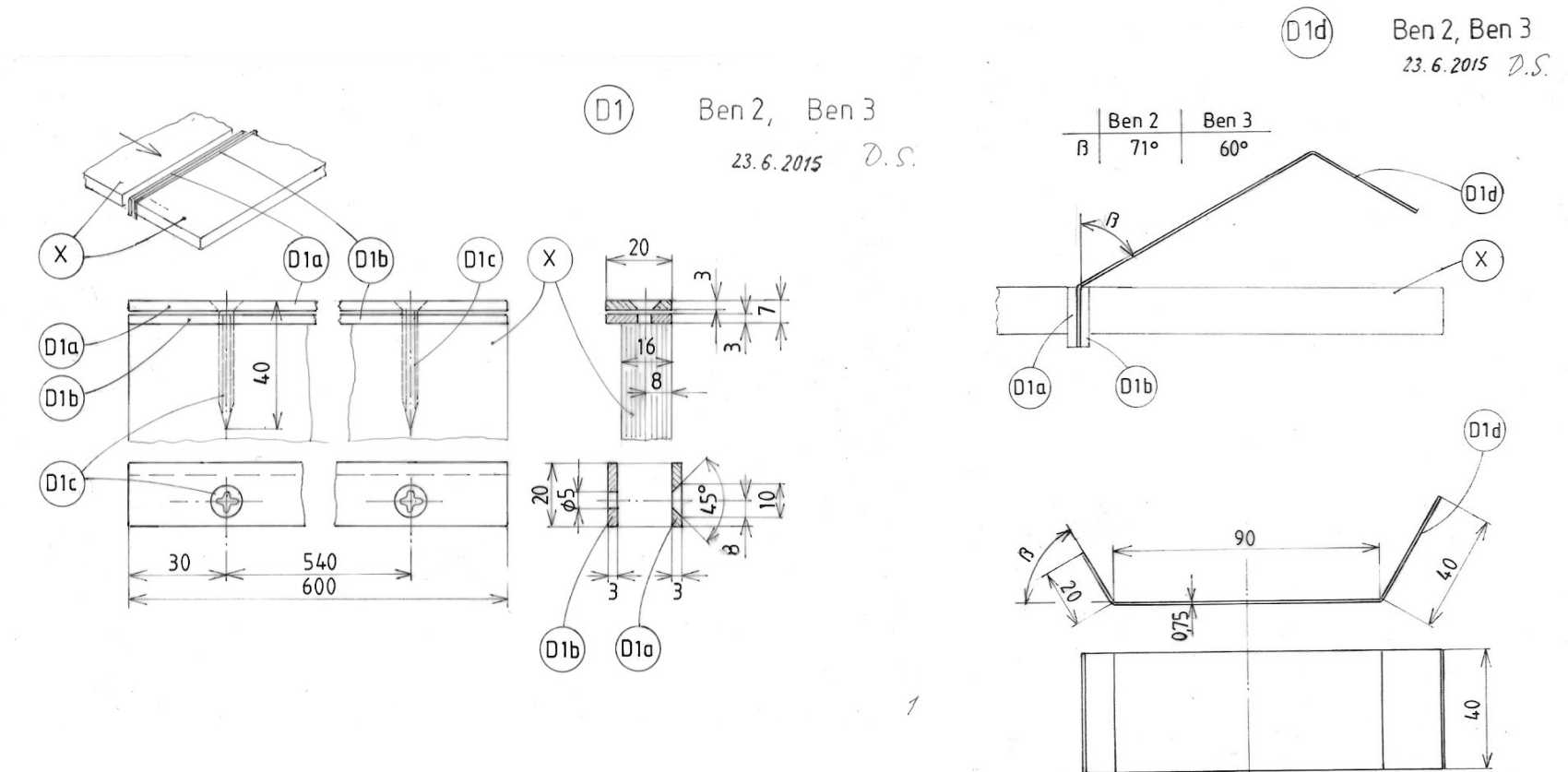
Anexo C) página 1 Mayo 2016

Ben2 y Ben 3 – Hornillos de leña

Annex C)

Dibujos y lista de piezas de los utillajes para la su fabricación

Utillaje D1 para la producción de hornillos Ben 2 y Ben 3: Para doblar la bandeja de cenizas (1)

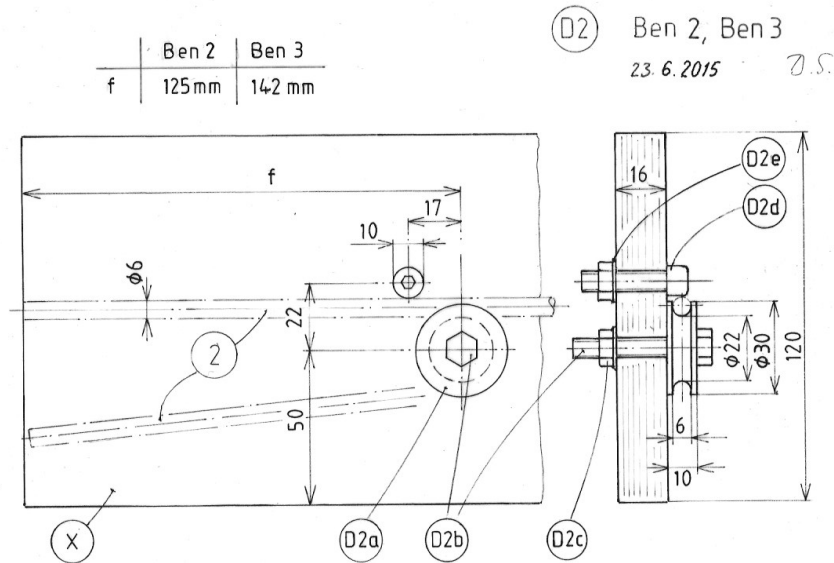


Dr.-Ing. Dieter Seifert, Neuötting

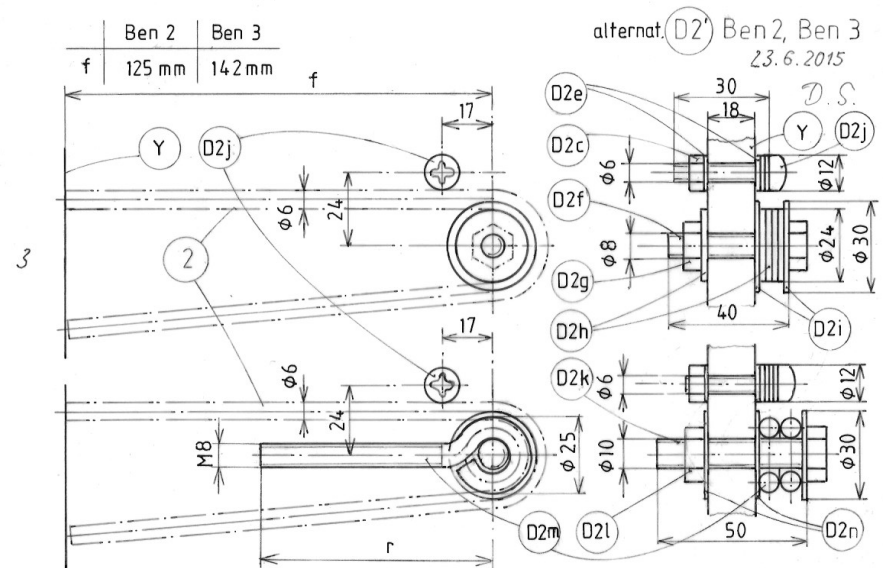
http://solarcooking.wikia.com/wiki/Ben_2_and_Ben_3_Firewood_Stoves

Anexo C) página 2 Mayo 2016

Uillaje D2 para la producción de hornillos Ben 2 y Ben 3: Para doblar las barras de la parrilla (2)

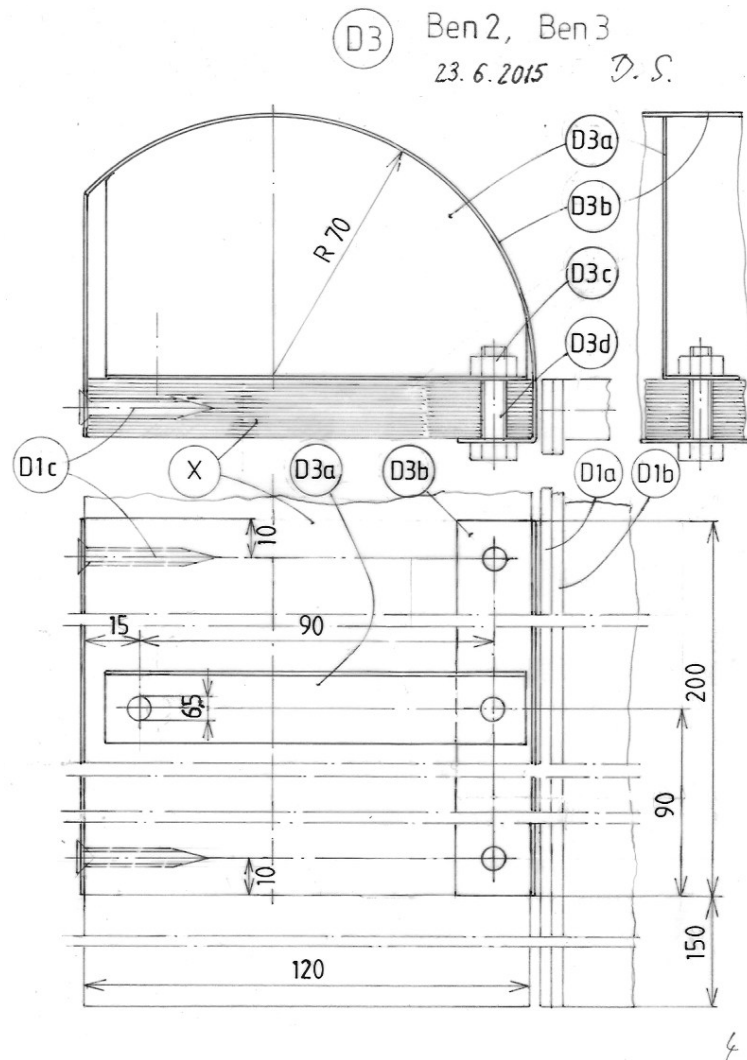


[medidas en milímetros]

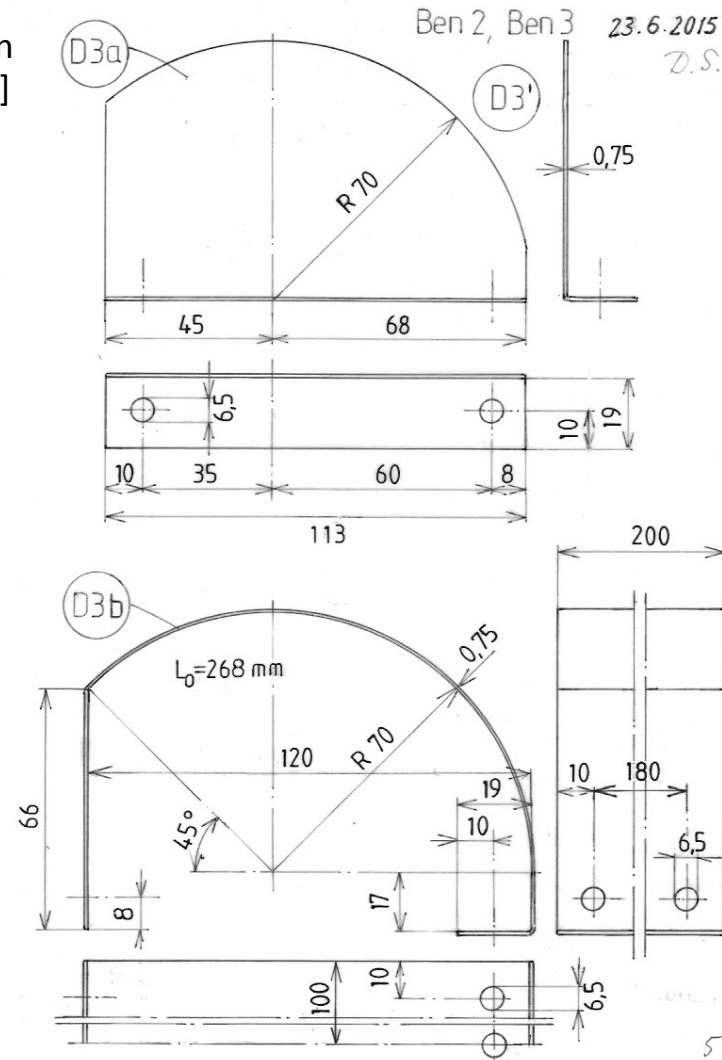


3a

Utillaje D3 para la producción de hornillos Ben 2 y Ben 3: Para doblar la carcasa (3)

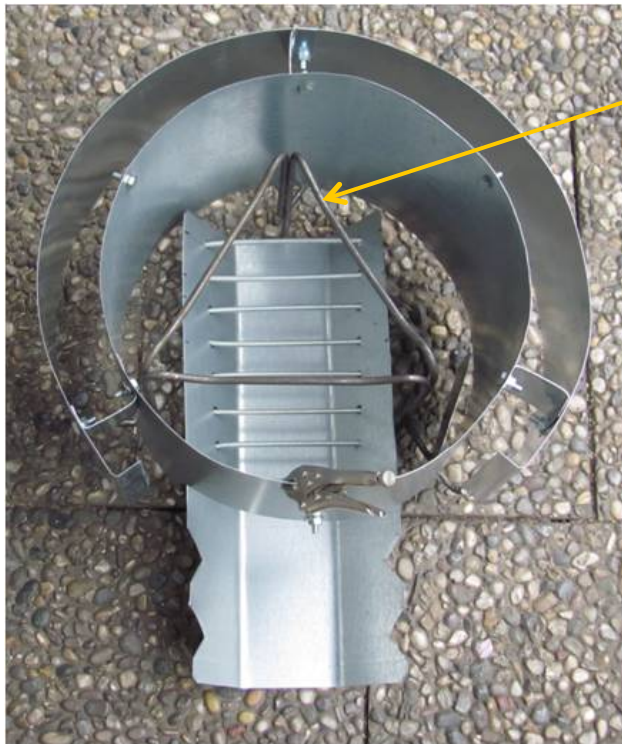


[medidas en milímetros]

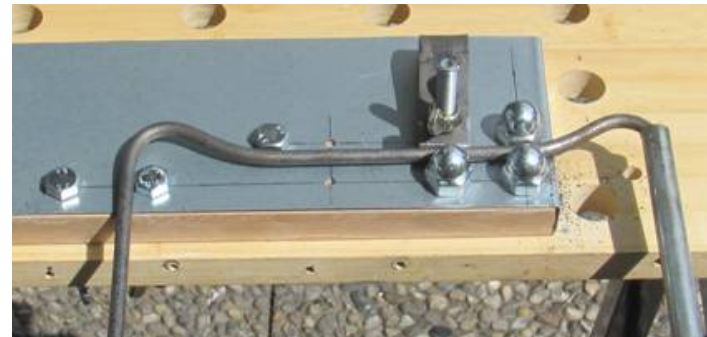


Dr.-Ing. Dieter Seifert, Neuötting
http://solarcooking.wikia.com/wiki/Ben_2_and_Ben_3_Firewood_Stoves
Anexo C) página 4 Mayo 2016

Utillaje D4, D5, D6, D9 y D10 son repuestos debido
al uso del trípode de acero redondo (4W)



trípode de acero redondo



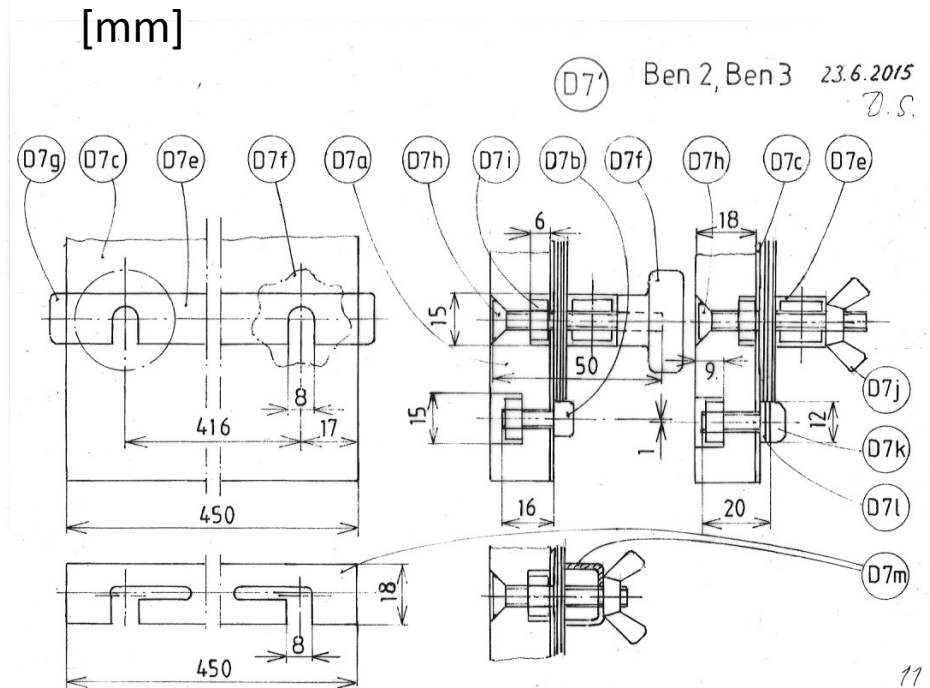
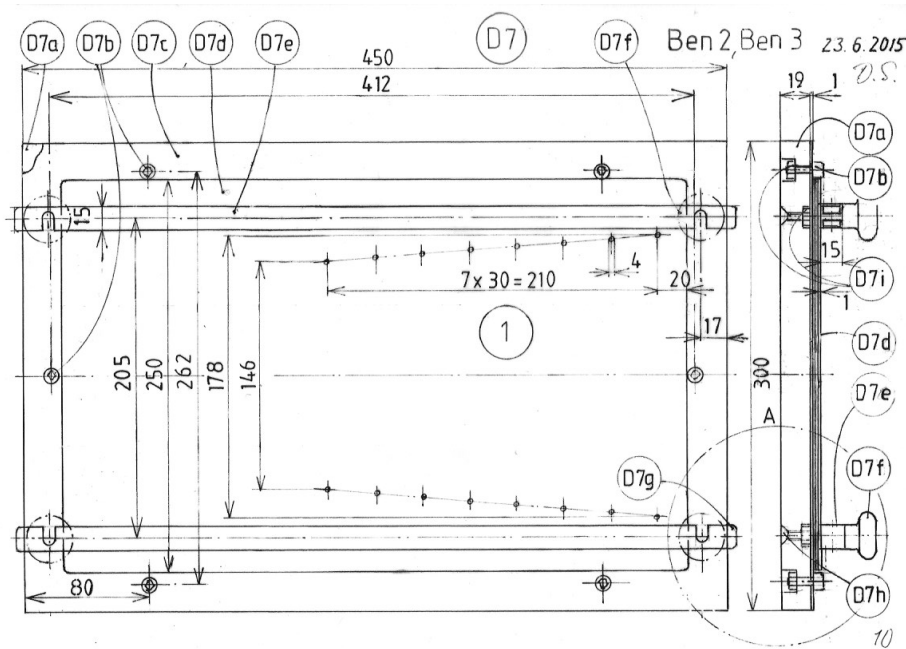
véase anexo E)

Dr.-Ing. Dieter Seifert, Neuötting

http://solarcooking.wikia.com/wiki/Ben_2_and_Ben_3_Firewood_Stoves

Anexo C) página 5 Mayo 2016

Utillaje D7 para la producción de hornillos Ben 2 y Ben 3: : Para taladrar la bandeja de cenizas



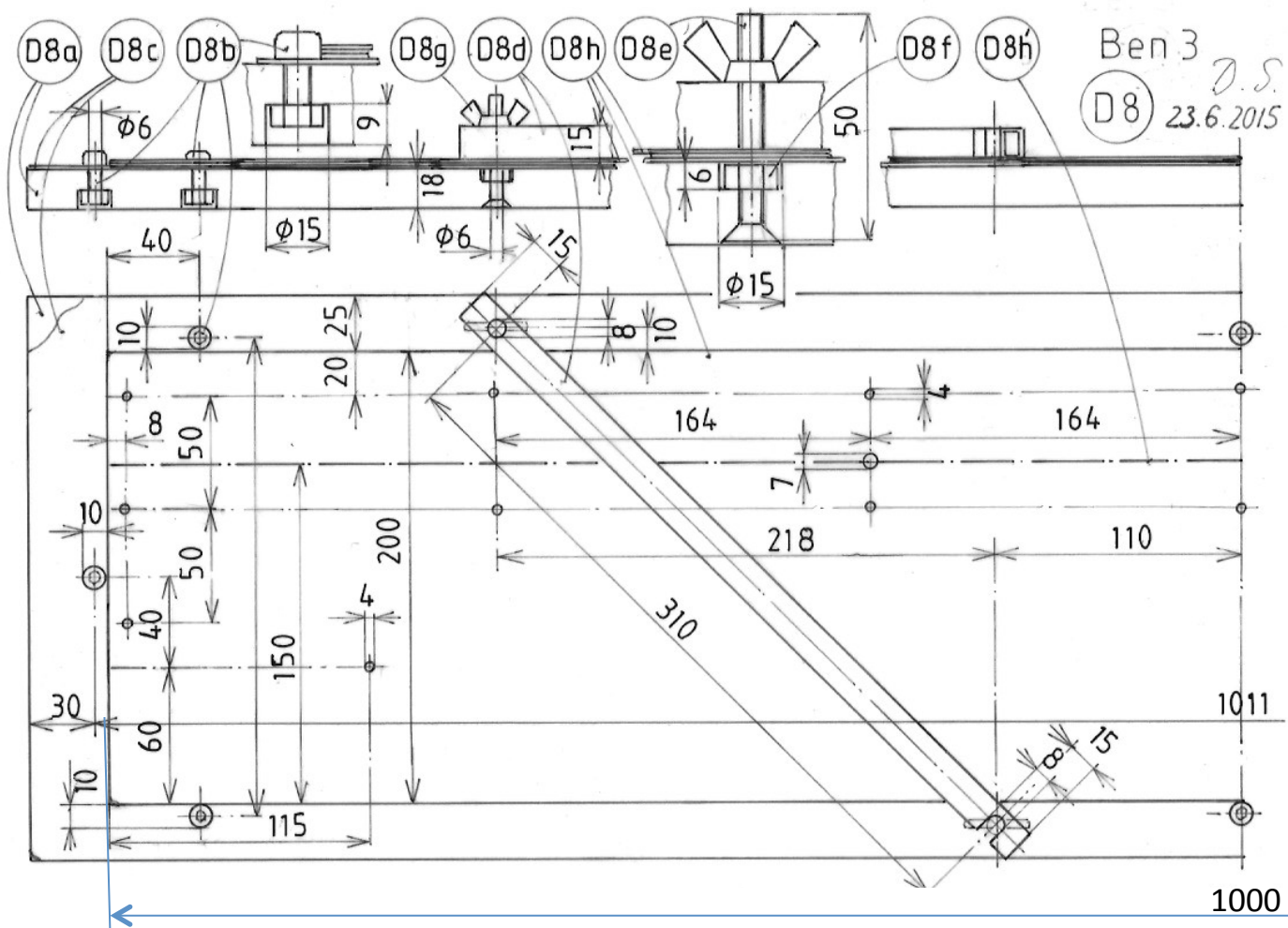
Dr.-Ing. Dieter Seifert, Neuötting

http://solarcooking.wikia.com/wiki/Ben_2_and_Ben_3_Firewood_Stoves

Anexo C) página 6 Mayo 2016

Utillaje D8 para la producción de hornillos Ben 2 y Ben 3: Para taladrar la carcasa o envoltorio (longitud de la placa, 1000 mm)

[medidas en milímetros]



Dr.-Ing. Dieter Seifert, Neuötting

http://solarcooking.wikia.com/wiki/Ben_2_and_Ben_3_Firewood_Stoves

Anexo C) página 7 Mayo 2016

Lista de piezas (1) Utillajes o dispositivos para la producción de hornillos Ben 2 y Ben 3:

Lista de piezas de dispositivos para la producción de los hornillos Ben 2 y Ben 3						Dr.-Ing. Dieter Seifert				14.05.2016	
Número de la pieza	Cantidad de piezas	Nombre	Nr. de dibujo/estándar	Material	Grosor/Diámetro	Anchura	Longitud	Area de sección	Peso por pieza	peso total	Notas/Alternativas (A:)
X		banco plegable de trabajo									
Y		banco de trabajo									
Z		tornillo de banco									
D1	1	dispositivo para doblar chapas de acero	23.06.2015		mm	mm	mm	mm ²	kg	kg	
D1a	1	refuerzo con fleje de acero	D1a	fleje de acero galvanizado	3	20	600		0,283	0,283	A: tornillo de banco con dos perfiles
D1b	1	refuerzo con fleje de acero	D1b	fleje de acero galvanizado	3	20	600		0,283	0,283	angular de acero para doblar en lugar
D1c	2	tornillo avellanado para madera	DIN 7997	acero galvanizado	5 x 40						de banco plegable de trabajo
D1d	1	molde para cuba de cenizas	D1d	acero galvanizado	0,75	40	150		0,035	0,035	
D2	1	dispositivo para doblar barras de parrilla	23.06.2015								
D2a	1	rueda	D2a	aluminium	30		10	2827,4	0,076	0,076	A: arandelas con diámetros de
D2b	1	tornillo de cabeza hexagonal	DIN 933	acero galvanizado	M6 x 40						24mm and 30mm en lugar de rueda
D2c	2	tuerca hexagonal	DIN 555	acero galvanizado	M6						
D2d	1	tornillo de cabeza cilíndrica	DIN ISO 4762	acero galvanizado	M6 x 30						A: tornillo alomado con arandelas en
D2e	2	arandela	DIN ISO 7089	acero galvanizado	6,4						lugar de tornillos de cabeza cilíndrica
D2o	1	tubo de acero (palanca)	DIN 2394	acero	10 x 1						
D2' (altern.)											
D2e	10	arandela	DIN ISO 7089	acero galvanizado	6,4 x 12						
alt. D2f	2	tornillo de cabeza hexagonal	DIN 933	acero galvanizado	M8 x 40						
alt. D2g	2	tuerca hexagonal	DIN 555	acero galvanizado	M8						
alt. D2h	5	arandela	DIN ISO 7089	acero galvanizado	8,4 x 24						
alt. D2i	5	arandela	DIN ISO 7089	acero galvanizado	8,4 x 30						
alt. D2j	2	tornillo de cabeza Phillips	ISO 4757	acero galvanizado	M6 x 30						
alt. D2k	1	tornillo de cabeza hexagonal	DIN 933	acero galvanizado	M10 x 50						
alt. D2l	1	tuerca de cabeza hexagonal	DIN 555	acero galvanizado	M10						
alt. D2m	2	tornillo de anillo		acero galvanizado	M8 x r						r = 25, 40, 50 mm
alt. D2n	3	arandela	DIN ISO 7089	acero galvanizado	10,4 x 30						
D3	1	dispositivo para doblar la carcasa	23.06.2015								
D1c	2	tornillo avellanado para madera	DIN 7997	acero galvanizado	5 x 35						
D3a	1	soporte del molde para doblar la camisa	D3a	acero galvanizado	0,75	115	90		0,061	0,061	
D3b	1	molde para doblar la camisa	D3b	acero galvanizado	0,75	200	268		0,316	0,316	
D3c=D2c	3	tuerca hexagonal	DIN 555	acero galvanizado	M6						
D3d=D2b	3	tornillo de cabeza hexagonal	DIN 933	acero galvanizado	M6 x 40						
D4W		dispositivo para el trípode de acero redondo	Mayo 2016	véase Anexo E)							

Dr.-Ing. Dieter Seifert, Neuötting

http://solarcooking.wikia.com/wiki/Ben_2_and_Ben_3_Firewood_Stoves

Anexo C) página 8 Mayo 2016

Lista de piezas (y 2) Utillajes o dispositivos para la producción de hornillos Ben 2 y Ben 3:

D7	1	dispositivo para taladrar la bandeja de cenizas	23.06.2015																					
D7a	4	placa base	D7a	madera	18	300	500																	
D7b	6	tuerca de cabeza cilíndrica	DIN ISO 4762	acero galvanizado	M6 x 16																			
D7c	1	placa de cubierta	D7c	acero galvanizado	0,75	300	500																	
D7d	1	molde para punzonar centros de agujeros	D7d	acero galvanizado	0,75	400	250																	
D7e	2	pieza de presión	D7e	tubo cuadrado aluminium	15		450	56																
D7f	4	mango de estrella (o tuerca mariposa)	DIN 6336	plástico con cascillo rosca	M6																		A: tubo cuadrado de acero A: rail de estantería	
D7g	4	tapón de plástico	15 x 15	plástico	15 x 15																			A: tuerca mariposa M6 DIN 934 (D7j)
D7h	4	tornillo avellanado	DIN 7046	acero galvanizado	M6 x 50																			en lugar de mango de estrella
D7i=D2c	10	tuerca hexagonal	DIN 555	acero galvanizado	M6																			A: arondear bien los cantos y las
alt. D7j	4	tuerca mariposa	DIN 934	acero galvanizado	M6																			esquinas en vez de tapón de plástico
alt. D7k	6	tornillo de cabeza Phillips	ISO 4757	acero galvanizado	M6 x 20																			
alt. D7l	12	arandela	DIN ISO 4762	acero galvanizado	6,4 x 12																			
alt. D7m	2	rail de estante		rail barnizado	18 x12																			
D8	1	dispositivo para marcar y taladrar la carcasa 1000mm x 200mm y 1000mm x 150mm	23.06.2015																					
D8a	1	placa base		madera	18	250	1071																	
D8b=D7b	8	tuerca de cabeza cilíndrica	DIN ISO 4762	acero galvanizado	M6 x 16																			
D8c	1	placa de cubierta		acero galvanizado	0,75	250	1071																	
D8d	1	pieza de presión	15 x 1,5	square tube aluminium	15 x 15	15	340	56																
D8e=D7h	4	tornillo avellanado	DIN 7046	acero galvanizado	M6 x 50																			
D8f=D2c	12	tuerca hexagonal	DIN 555	acero galvanizado	M6																			
D8g	4	tuerca mariposa	DIN 6336	plástico con cascillo rosca	M6																			
D8h=D7g	2	tapón de plástico	15 x 1,5	plástico	15 x 15																			
D8i	1	molde para punzonar centros de agujeros		acero galvanizado	0,75	1000	200	56																
D8*	1	dispositivo para taladrar camisa 1000x150mm	23.06.2015																					
D8a	1	placa base		madera	18	240	1040																	
D8b=D7b	6	tuerca de cabeza cilíndrica	DIN ISO 4762	acero galvanizado	M6 x 16																			
D8b*	1	taco	Fischer S10	plástico	S10	10	50																	
D8c	1	placa de cubierta	D8c	acero galvanizado	0,75	240	1040																	
D8d	1	pieza de presión	D8d	tubo cuadrado aluminium	15 x 15	15	500	56																
D8e=D7h	4	tornillo avellanado	DIN 7046	acero galvanizado	M6 x 50																			
D8f=D2c	12	tuerca hexagonal	DIN 555	acero galvanizado	M6																			
D8g=D7f	4	mango en estrella	DIN 6336	plástico con cascillo rosca	M6																			
D8h=D7g	2	tapón de plástico	15 x 1,5	plástico	15 x 15																			
D8i	1	molde para punzonar centros de agujeros		acero galvanizado	0,75	1000	150	56																
Número de la pieza	Cantidad de piezas	Nombre	Nr de dibujo/ estándar	Material	Grosor/ Diametro	Anchura	Longitud	Area de sección	Peso por pieza	peso total	Notas/Alternativas (A:)													